



106, Côté
 Saint-Cyprien (Québec)
 Canada G0L 2P0
 Tél.: (418) 963-3227
 Téléc.: (418) 963-2494

Une entreprise dynamique

Fondée en 1967 à Saint-Cyprien de Rivière-du-Loup, Moulage sous pression AMT compte deux usines pour le moulage de pièces, fonctionnant 24 heures sur 24, et une entreprise partenaire vouée à la conception et la fabrication de moules d'injection d'aluminium.

Plus de 125 employés affectés à l'entreprise s'efforcent de satisfaire les attentes de nos clients situés au Québec, en Ontario, aux États-Unis, au Mexique et en Allemagne. Les secteurs d'activités au sein desquels AMT est actif sont l'automobile, les produits récréatifs, les produits électriques et électroniques, les composantes de biens de commodité... Le porte-folio clients de AMT est très varié ; ne mentionnons que quelques compagnies : General Motors, Ford, CVTech-IBC, Daimler Chrysler, Stanley Tools, McCue...

AMT se spécialise dans l'injection sous pression de pièces d'aluminium et de zinc pour de petits, moyens et grands volumes. Ces pièces, tant à forte qu'à faible intégrité, peuvent peser de quelques onces à plus de 10 livres. Également, notre atelier d'usinage nous permet d'offrir un produit à valeur ajoutée. Nous offrons également des opérations de finition de pièces, que ce soit peinture, anodisation, traitement thermique... Enfin, le sous-assemblage de composantes est offert.

Toutes ces activités sont rendues possibles grâce aux infrastructures et modes de gestion dont dispose AMT, soit plus de 50 000 pi² pour le moulage, l'usinage et la fabrication d'outillage, 10 presses à injection dont les capacités varient de 400 à 900 tonnes, la robotisation, le travail en cellule et les équipes de travail semi-autonomes.

Notre équipe multidisciplinaire de professionnels, techniciens, ingénieurs métallurgiques, mécaniques, industriels et mouleurs experts, ayant plus de 20 ans d'expérience, permet à l'entreprise de rendre à terme un projet de sa conception au produit final. Ce gisement d'expertise a pour principal bénéfice d'optimiser les caractéristiques du procédé de moulage afin de mouler des pièces sécuritaires avec des requis d'étanchéité et d'intégrité élevés compétitionnant ainsi d'autres procédés de moulage.

Notre équipe de ventes assure le contact avec la clientèle, que ce soit lors de la définition du besoin, ou encore, lors de suivi de projets. Le service à la clientèle s'assure de répondre rapidement à vos demandes et veille à ce que vos livraisons soient effectuées à la date convenue.

L'entreprise, soucieuse d'assurer son développement et de répondre aux besoins de plus en plus élevés de ses clients, consacre annuellement des sommes importantes à l'évaluation et l'acquisition de nouvelles technologies de moulage.

AMT votre partenaire de choix !





106, Côte
Saint-Cyprien (Québec)
Canada G0L 2P0
Tél.: (418) 963-3227
Télec.: (418) 963-2494



L'innovation continue

Au fil des ans, plusieurs innovations, que ce soit au niveau des alliages, des outillages ou des procédés de moulage, ont été introduites chez Moulage sous pression AMT.

Spécifiquement, les innovations propres aux alliages sont les suivantes :

- Développement d'un alliage à haute ductilité pour répondre au besoin spécifique de clients ayant une application pour l'assemblage de pièces par sertissage ;
- Développement d'un procédé autonome à la cellule de moulage permettant d'offrir une gamme variée d'alliages. Les alliages possibles sont autant à faible contenu de cuivre qu'à haut contenu en silicium ;
- Expérimentation d'alliages spéciaux tels que le Silafont 36 ayant pour propriété une excellente ductilité. Cet alliage et ses dérivés sont destinés à diverses applications allant de l'assemblage par sertissage à des applications de résistance à l'impact ;
- Expérimentation d'alliages spéciaux ayant pour propriété une dureté élevée sans pour autant avoir les effets négatifs des alliages à haut silicium. Ces alliages sont destinés, entre autres, à des applications de résistance à l'usure.

Notre grande expérience dans la conception et la fabrication d'outillage a permis de développer différents traitements pour les surfaces de moules afin de prolonger la durée de vie de ceux-ci. D'autre part, divers types d'injections centrales innovatrices ont été introduits pour permettre le moulage de pièces à profil particulier.

Loin de se satisfaire de ces innovations, une équipe multidisciplinaire est vouée à l'identification et à l'implantation de procédés innovateurs de moulage. Au cours des prochains mois de nouveaux procédés seront élaborés afin de répondre à des besoins de pièces en aluminium à ductilité accrue et sans porosité !





106, Côté
Saint-Cyprien (Québec)
Canada G0L 2P0
Tél.: (418) 963-3227
Télec.: (418) 963-2494



La qualité d'abord

Doté d'un engagement total de ses employés à l'atteinte de hauts standards de qualité, Moulage sous pression AMT a été récipiendaire de plusieurs reconnaissances d'excellence de la part de ses principaux clients, que ce soit du secteur automobile, récréatif ou de commodité.

Afin d'assurer l'atteinte du niveau de qualité recherché par ses clients, AMT a développé un programme de formation continue de tous ses employés.

Plusieurs initiatives qualité se déploient au jour le jour au sein de l'entreprise, telles que les processus d'améliorations continues 8D-5S-PVA, audits internes et externes du système qualité ISO 9001-2000, indicateurs de performances connus et partagés de tous...

Notre démarche qualité est appuyée par des équipements de mesure à la fine pointe de la technologie. AMT dispose d'un spectromètre, d'un système programmable de radioscopie en temps réel avec écran additionnel pour comparaison des défauts, et de machines à mesurer les coordonnées CNC-CMM.

En somme, tous et toutes de AMT sont partie prenante de la démarche qualité et sont fiers de répondre aux besoins des clients !





106, Côté
Saint-Cyprien (Québec)
Canada G0L 2P0
Tél. : (418) 963-3227
Télec. : (418) 963-2494



Des technologies garantes de succès

Un des aspects qui distinguent Moulage sous pression AMT de la plupart des mouleurs d'aluminium est sa capacité de mouler simultanément différents types d'alliages. Chaque cellule de moulage a sa propre unité de fonte, ce qui permet une grande flexibilité de production. Il n'est pas rare que des alliages A360, A380, B390, A413, C443 ou autres soient coulés simultanément !

Chaque cellule de fonte est équipée de façon à assurer l'autonomie de celle-ci tout en respectant l'intégrité du procédé. En effet, chaque cellule de fonte est équipée d'un système de filtration d'alliage intégré pour assurer les requis de performance des différents alliages. Des technologies périphériques au procédé sont aussi utilisées, telles un système vacuum spécifiquement développé par AMT et des régulateurs d'huile thermiques pour le contrôle de température des moules. De plus, un système de contrôle d'injection informatisé avec valve asservie et alarmes, pour garantir l'intégrité des phases d'injection de l'aluminium, fait partie du procédé de moulage. Des éléments d'automatisme sont aussi présents sur la plupart des cellules de fonte comme la cuillère automatique, l'applicateur automatique de lubrifiant à ratio variable.

Enfin, le savoir-faire du personnel de AMT va au delà du moulage sous pression de pièces. Un atelier de conception et de fabrication de moules à injection d'aluminium est un apport important du succès de AMT. Notre personnel expert, ayant plusieurs années d'expérience dans la fabrication et la conception de moules, a aussi le savoir-faire pour la conception et le développement de gabarits et d'équipements consacrés à l'usinage et l'assemblage de sous-composantes pour la production de pièces à grand volume.

En somme, la combinaison expertise et technologie permet à AMT de vous offrir une gamme de produits de faible à très forte valeur ajoutée.

